

浙江亚克西磨具有限公司



2022

铸造 / 重工业磨削切割专用

工业级 砂轮片

INDUSTRIAL LEVEL ABRASIVES TOOLS



国家标准起草委员单位

www.yakexicn.com

亚克西 公司简介

COMPANY
PROFILE



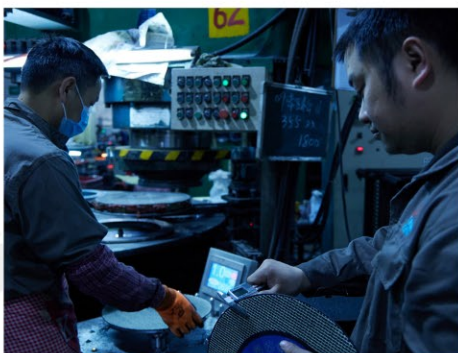
浙江亚克西磨具有限公司成立于1990年，作为行业国家标准起草单位、浙江标准制定单位及浙江科技型企业，公司按ISO9001质量管理体系建立了规范的生产制度。公司专注生产全系列树脂砂轮切割片、角磨片，拥有“鹰皇®”“南湖®”两大内销品牌，产品通过欧洲MPA等标准认证，畅销全球50个国家和地区。发展30年间，公司先后积累世界500强在内的多家优质合作伙伴，并与科研院所建立紧密合作关系，引入先进生产设备，始终秉承着质量领先&质量优先的高标准，致力于成为行业领跑者。

亚克西在近五年的时间里，通过与经销商，铸造协会专家的沟通、打磨作业实地走访等形式，对典型铸造企业和重型钢结构工程的磨削作业进行了系统的信息收集和数据分析，并借此不断完善和升级工业级产品的配方。我们工业级和铸造专用产品结合了您的一些需求：适配于大功率机器、能节省磨削力气、去铁效率极其高、耐用、具有针对性和高安全性。

在铸造厂、大型装备制造中，从灰铁到球铁、从低合金钢到耐磨钢以及高锰铸钢、或是不锈钢；从自制机、无刷大功率机器到固定式切割机。操作工况总是那么千变万化，而在今天，人工成本相较以前也大大增加，为了帮助您提升工作效率和流畅度；从时间、体力和金钱上减少浪费，如何寻找一款完美匹配于您应用场景的砂轮是至关重要的。如果您是铸造业和大型装备制造企业的负责人和打磨领队，我们不建议您购买“通用”的切割片，角磨片。相反，我们为您提供建议磨削方案，参考您的材料、机器、员工习惯和切削要求选出或定制最适合您的砂轮片。



WORK 工作 SHOP 车间



只有找到砂轮与铸件材质、大小、结构、强度和磨削机器的甜蜜点时才能发挥出极致性能。因为在这项领域的专注，我们也将自己称为重工、铸造业磨削专家。

工业级 角向磨光片 100-230mm

Industrial Level Grinding Wheel

性能最强劲的产品，专为铸造、重工业高效磨削设计

鹰皇工业级磨片专为大功率角磨机、无刷角磨机设计。适用于铸造业、大型装备制造、大型钢结构工程、大型船厂和大型容器建设。得益于全新一级刚玉磨料-改性树脂结合系统，工业级磨片的磨粒在磨削时呈微晶结构剥落，拥有更好的自锐性的同时也增加了磨料的耐用程度，有效增加磨削者的工作效率和流畅性。同时，得益于亚克西先进的自动化生产设备和严格的制程管控，鹰皇工业级磨片拥有更好的平衡度和安全性，在大功率设备高转速及重负荷磨削时能有效保护操作者的安全，以及更小的振动带来更好的磨削手感。工业级磨片完美适配于大功率机器，对于正常功率的机器，请访问我们通用级磨片目录。

7.0MM



- * 适合铸钢、合金钢、碳素钢、不锈钢磨削
- * 适合大功率角磨机磨削
- * 适合无刷角磨机磨削

锋利型 Fast Grinding

- 磨削速度
- 耐用度
- 硬度
- 铸钢磨削能力
- 铸铁磨削能力

得益于磨料优良的自锐性和韧性，磨削时时刻保持着锋利的磨刃，适合大型钢结构工程、造船厂、铸造厂对于钢材、不锈钢等金属的磨削，在大功率机器上，耐用度相较通用级6mm产品提升40%，锋利度和6mm磨片持平

直径	尺寸(MM)	颜色	参数	最高转速(R.P.M)	包装 (片/箱)
100	100x7x16	●	A30Q4BF	15200	200
125	125x7x22.23	●	A30Q4BF	12200	150
150	150x7x22.23	●	A30Q4BF	10200	100
180	180x7x22.23	●	A30Q4BF	8500	50
230	230x7x22.23	●	A30Q4BF	6600	50

* 不锈钢专用磨片可接受特殊定制

7.0MM



- * 适合灰口铸铁、球墨铸铁、碳钢磨削
- * 适合大功率角磨机磨削
- * 适合无刷角磨机磨削

耐用型 Long Life (Durable)

- 磨削速度
- 耐用度
- 硬度
- 铸钢磨削能力
- 铸铁磨削能力

得益于磨料优良机械强度和磨片整体较高的硬度，适合大型铸造厂、金属加工端对于铸铁、生铁等硬度较高，韧性适中金属的磨削，在大功率机器上，耐用度相较通用级6mm产品提升40%，锋利度和6mm磨片持平

直径	尺寸(MM)	颜色	参数	最高转速(R.P.M)	包装 (片/箱)
100	100x7x16	●	A30Q4BF	15200	200
125	125x7x22.23	●	A30Q4BF	12200	150
150	150x7x22.23	●	A30Q4BF	10200	100
180	180x7x22.23	●	A30Q4BF	8500	50
230	230x7x22.23	●	A30Q4BF	6600	50

* 不锈钢专用磨片可接受特殊定制

特种级 角向磨光片 100-230mm Professional Level Grinding Wheel

最无畏的产品，专为难切难磨材料设计

鹰皇特种磨片专为大功率角磨机、无刷角磨机设计。适用于铸钢、球墨铸铁、蠕墨铸铁、高锰钢、耐磨钢、不锈钢和高合金钢的磨削。广泛应用于铸造业、铁路维修、大型装备制造、大型钢结构工程、大型船厂、大型能源管道工程和大型容器建设。得益于锆刚玉磨料-特种改性树脂结合系统，特种磨片的磨粒拥有极高的韧性与机械强度，在重负荷磨削或难加工材料磨削时，保持磨料优良的自锐性，增加钢铁去除量，提高磨片耐用程度。同时，特种磨片还为操作者带来更好的磨削手感，和更小的磨削振动，对比通用级磨片，去除相当量的金属，只需用一半的力气。



特种磨片 ZA Technology



得益于磨料超强韧性，适合磨削硬度高、韧性高的难加工金属。磨削铸铁件效率相较通用级产品提高200%；磨削高锰铸钢效率相较通用级产品提高260%；磨削不锈钢铸件有效提高磨削精度，并不灼伤金属

- 磨削速度
- 耐用度
- 硬度
- 铸钢磨削能力
- 铸铁磨削能力



- * 适合球墨铸铁、高合金钢、铸钢、耐磨钢、高锰钢、不锈钢磨削
- * 适合大功率角磨机磨削
- * 适合无刷角磨机磨削

直径	尺寸(MM)	颜色	参数	最高转速(R.P.M)	包装 (片/箱)
100	100x7x16	●	ZA30Q4BF	15200	200
125	125x7x22.23	●	ZA30Q4BF	12200	150
150	150x7x22.23	●	ZA30Q4BF	10200	100
180	180x7x22.23	●	ZA30Q4BF	8500	50
230	230x7x22.23	●	ZA30Q4BF	6600	50

对应金属的磨片选择参考表

参考磨削效率+性价比
非常推荐 ●● 推荐 ● 可以使用 —

	结构钢	轴承钢	低合金钢	高合金钢	钢板槽钢	高锰钢	铸钢	耐磨钢	不锈钢	灰口铸铁	球墨铸铁	蠕墨铸铁	铁
	●●	●●	●●	●	●●	●	●	●	●●	—	—	—	—
	●	●	●	—	●	—	—	—	—	●●	●●	●●	●●
	—	●	—	●●	—	●●	●●	●●	●●	●	●●	●●	—

工业级 大直径切割片 (固定式切割片)

Industrial Level Large Diameter Cutting Disc (Stationary)

最强劲的产品，完美适配于最强劲的机器，体验最高效的工作方式

鹰皇大功率/铸件专用切割片专为大功率切割机 (>5Kw)、固定式切割机设计。广泛应用于钢厂和铸造厂。得益于高韧性特殊刚玉-特种改性树脂结合系统，大功率铸件专用切割片拥有非常优秀的金属切削性能和散热排屑能力。在大功率机器下，切割耐用度几乎是普通切割产品的3倍，并减少对材料灼伤，保持较高精度。同时，得益于亚克西先进的自动化生产设备和严格的制程管控，鹰皇大功率/铸件专用切割片拥有更好的平衡度和安全性，在大功率设备高转速及重负荷切割时能有效保护操作者的安全，以及更小的振动带来更好的手感。大功率/铸件专用切割片完美适配于大功率机器，对于小于5Kw的机器，请访问我们通用切割片目录。



- * 适合铸铁、铸钢、不锈钢铸件、合金钢切割
- * 适合5KW及以上切割机
- * 适合切割空心件

锋利型 Fast Cutting

- 切割速度
- 耐用度
- 硬度

得益于磨料超强的韧性和自锐性，大功率/铸件专用切割片适合铸造厂对于铸铁、铸钢和不锈钢铸件的切割，锋利型产品拥有更薄的厚度和更锋利的切削性能，适用于精密铸造

直径	尺寸(MM)	颜色/网片	参数	最高转速(R.P.M)	包装 (片/箱)
405	405x3.5x32	● 双	A30Q4BF	3800	25



- * 适合铸铁、铸钢、不锈钢铸件、合金钢切割
- * 适合8KW及以上切割机
- * 适合切割实心件

超耐用型 Super-long Life

- 切割速度
- 耐用度
- 硬度

得益于磨料超强的韧性和自锐性，大功率/铸件专用切割片适合铸造厂对于铸铁、铸钢和不锈钢铸件的切割，超耐用型产品拥有更厚的厚度和更持久的切割性能

直径	尺寸(MM)	颜色/网片	参数	最高转速(R.P.M)	包装 (片/箱)
405	405x3.5x32	● 双	A30Q4BF	3800	25

* 特锋利型清洁切割片可定制，适用于高韧性不锈钢 (铸件)

特种级 大直径切割片 (固定式切割片)

Professional Level Large Diameter Cutting Disc

锋利、高效、高切口精度、高舒适度

WINONE钢轨专用切割片专为铁路建设、地铁轨道维修和吊轨切割所设计。产品采用韧性极高的锆刚玉磨料配合特种树脂结合系统。适合于电动切割机、油锯等设备切割高合金轻轨和重轨，产品锋利耐用，有效提升作业的速率和流畅度，帮助客户减少时间、体力和金钱上的浪费。同时，WINONE轨道切割片具有更高的精度，更直的切口以及更完整的材料保持度，几乎不烧伤铁轨，适合切割后重新焊接等场景。亚克西已帮助国内外多家铁路局和终端轨道加工客户解决高性价比&高效钢轨切割的难题，但是，在为您提供一款最具性价比的钢轨切割解决方案前，请您务必告诉我们您的使用场景；切割机功率；驱动动力和切断要求等因素。



钢轨切割片 For Rail Cutting



锆刚玉磨粒带来更直、更锋利、更舒适和更稳定的切割，同时有效减少切割力度和增加切片耐用程度。为了提供给您一款完美&最高性价比的轨道切割片，我们可以根据您的使用场景、钢轨种类、机器功率、驱动动力和切割要求进行高效切割的定制



- * 适合轻轨、重轨和起重机轨道
- * 适合电动切割机和油动轨道切割机
- * 根据不同使用场景进行定制

直径	尺寸(MM)	磨料	颜色/网片	参数	最高转速(R.P.M)	包装 (片/箱)
356	355x4x25.4(22.23)	特殊刚玉	● 双	A30Q4BF	5500	10
405	405x4x25.4(22.23)	特殊刚玉	● 双	A30Q4BF	4800	10
356	355x4x25.4(22.23)	ZA锆刚玉	● 双	ZA30Q4BF	5500	10
405	405x4x25.4(22.23)	ZA锆刚玉	● 双	ZA30Q4BF	4800	10



钢材
STEEL



不锈钢
INOX



铸铁
CAST IRON



铁轨
RAIL



手持油锯
PETROL SAW



钢轨油锯
RAIL CUTTING SAW



大功率及无刷角磨机
HIGH FREQUENCY MECHINE



固定式切割机
STATIONARY MACHINE



公众号



官方网站

www.yakexicn.com

浙江亚克西磨具有限公司
永康南湖砂轮厂

地址: 浙江省永康市石柱镇下里溪工业生产基地利博尔大道10号

电话: 0579-87236560 87237528 传真: 0579-87236670

邮箱: sales1@yakexicn.com 邮编: 321304