



国家标准起草单位  
树脂砂轮片·切割片

**YAKEXI  
ABRASIVES  
CO., LTD.**



浙江亚克西磨具有限公司

WWW.YAKEXICN.COM



## 公司简介 COMPANY PROFILE

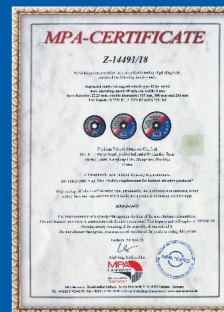
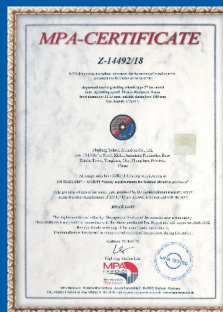
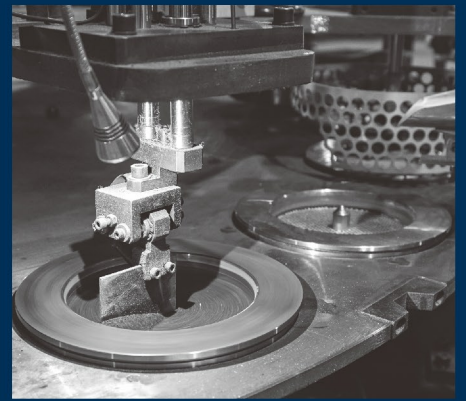
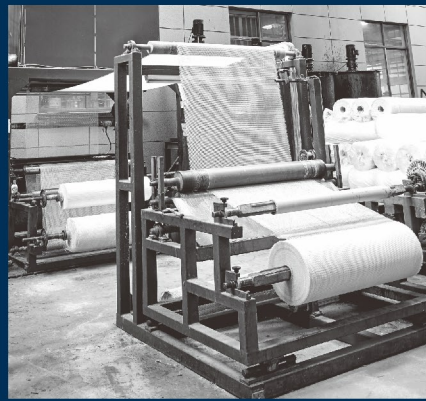
浙江亚克西磨具有限公司(永康市南湖砂轮厂)创建于1990年,是目前国内最具规模的树脂砂轮制造厂家之一。本厂引进国外先进设备与技术,专业生产纤维增强树脂薄片砂轮、钹型砂轮。产品广泛应用于汽车、船舶、机器制造,石油、化工、建筑等部门,是金属与非金属材料最具高效的磨削与切割工具。本厂技术力量雄厚、生产经验丰富、质保体系健全。拥有当前最先进的生产设备与检测仪器。产品严格按照国家标准组织生产,各项性能指标均达到国内外同类产品先进水平,并符合欧盟EN12413标准。产品出口二十多个国家与地区,深受用户好评。

热诚欢迎国内外客商,携手合作,共创辉煌!





恒温恒湿车间  
自动化成型设备  
智能化控制隧道窑



# 公司荣誉 CERTIFICATE CERTIFICATION





South lake®  
南湖

# 纤维增强树脂钹型砂轮

执行标准：JB/T3715-2016



鹰皇牌角磨片（棕色锋利型）



南湖牌角磨片（锋利型）



鹰皇牌角磨片（黑色耐用型）



绿色角磨片（专用于不锈钢）/风动角磨机专用磨片(80米/秒)

安装在角向磨光机上使用，产品由酚醛树脂、纤维增强网片、一级棕刚玉材料精制而成。广泛应用于汽车、船舶、机器制造，以及石油、冶金、建筑等部门，是金属焊点、焊口、毛边以及表面凹凸处理最具高效的打磨工具。产品具有磨削锋利，使用寿命长等优点。本厂提供锋利型、耐用型以及磨削不同材质的产品，可根据用户的使用情况加以选择。

本厂提供工作速度为80米/秒的产品供风动用户使用。该产品经特殊工艺处理，具有较高的抗冲抗压性能，安全性能高，是大型船舶制造，石油天然气管道工程等专业用户的首选产品。

## PARAMETER参数

规格 (mm) DXHXd 参数	100X3X16	100X4X16	100X5X16	100X6X16	125X6X22.2	150X6X22.2	180X6X22.2	230x6x22.2
最高工作转速 (72米/秒)	13700转/分	13700转/分	13700转/分	13700转/分	11000转/分	9100转/分	7600转/分	6650转/分
包装 (重量/片数/每箱)	22/400/1	22/300/1	28/300/1	22/200/1	25/150/1	26/100/1	37/100/1	31/50/1
体积 (长/宽/高)	37X23X23	26X22X33.5	44X33X15.5	44X23X18	41X28X18	32X32X18	38X38X18	49X25X18

# 纤维增强树脂薄片砂轮



执行标准：JB/T4175-2016



鹰皇牌切割片（耐用型）



南湖牌切割片（锋利型）



单网

双网

五千瓦以上大功率型材切割机专用切割片



超薄不锈钢型材专用切割片

安装在角向磨光机或型材切割机上使用，该产品由酚醛树脂、纤维增强网片、一级棕刚玉材料精制而成。广泛应用于汽车、船舶、机器制造，以及石油、冶金、建筑等部门，是金属材料切断、取材、开口等最高效的切割工具。产品具有切割锋利，使用寿命长等优点。本厂提供鹰皇、南湖两个品牌可供选择，其中南湖品牌更加注重产品锋利特性，而鹰皇品牌则注重产品的耐用性，可根据用户的使用情况加以选择。

本厂提供5千瓦以上大功率型材切割机专用切割片供客户使用，该产品适用于不锈钢、铸件、钢管等多种大件型材的切割、取材。产品具有切割锋利，工作效率高等优点。是大型钢管厂、铸造厂等专业用户的首选产品。

## PARAMETER 参数

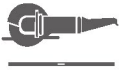
规格 (mm) DXHXd	100X2.5X16	125X3X22.2	150X3X22.2	180X3X22.2	250X2.0X25.4 250X2.5X25.4	300X2.0X25.4 300X3-2X25-4	350X2-5X25-4 350X3-2X25-4	400X2-8X32 400X3-2X32
最高工作转速 (72米/秒)	13700转/分	11000转/分	9100转/分	7600转/分	5400转/分	4600转/分	3900转/分	3400转/分
包装 (重量/片数/每箱)	22/500/1	18/200/1	26/200/1	19/100/1	12/60/1 15/50/1	12/40/1 14/25/1	17/30/1 18/25/1	24/30/1 24/25/1
体积 (长/宽/高)	54X30X12.5	28X28X20	33X33X20	39X20X20	27X27X16 25.5X25.5X15	31X31X11 31X31X9.5	36X36X9.5 36X36X9.5	41X41X10 41X41X10



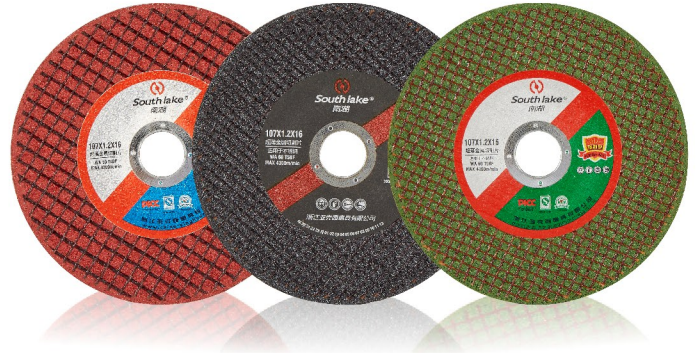
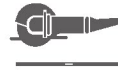
**South lake®**  
南湖

# 不锈钢专用超薄切割片

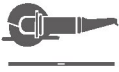
执行标准：JB/T4175-2016



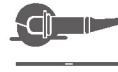
鹰皇牌系列超薄切割片



南湖牌系列超薄切割片



超薄切割片（精品款）



超薄切割片（107x0.8）

安装在角向磨光机上使用，产品由酚醛树脂、纤维增强网片、白刚玉、单晶刚玉等特种磨料精制而成。作为不锈钢型材以及其他贵金属型材专用切割砂轮，该产品具有切割尺寸精准、材料损耗少、不易烧伤工件、修磨毛刺产品不崩边等优点。本厂同时提供单网及双网，绿色、红色、黑色等多种产品供用户选择，绿色产品更加锋利，黑色产品更加耐用。双网超薄切割片除保持单网切割片锋利的特点外，具有更高的抗弯、抗冲击、高强度、高耐耗等诸多优点。

本厂新推出的精品款超薄切割片，相比普通产品，无论是切割锋利性能还是耐用性能，都提高了百分之三十以上，是目前国内超薄片系列中最具竞争力的一款产品。

## PARAMETER 参数

规格 (mm) DXHXd 参数	107X0.8X16	107X1.0X16 (单网)	107X1.2X16 (纸盒)	107X1.2X16 (塑料筒)	125X1.2X22	150X1.2X22	180X1.2X22
最高工作转速 (72米/秒)	13700转/分	13700转/分	15200转/分	15200转/分	12200转/分	9100转/分	7600转/分
包装 (重量/片数/每箱)	20/1200/1	22/800/1	22/800/1	22/800/1	18/400/1	25/400/1	17/200/1
体积 (长/宽/高)	49X25X19.5	37X24X24	37X24X24	49X25X19.5	28X28X20	33X33X20	39X20X20

# 不锈钢、大理石（玻璃）专用磨片

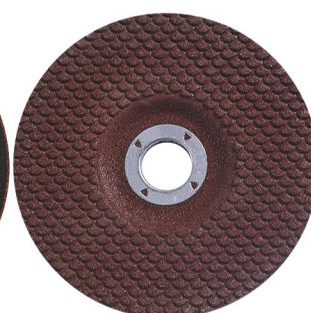


South lake®  
南湖

执行标准: JB/T3175-2016



不锈钢磨片



大理石、玻璃磨片



绿色不锈钢专用磨片



南湖牌



鹰皇牌

羊毛轮

安装在角向磨光机上使用，产品由酚醛树脂、纤维增强网片、白刚玉、碳化硅等多种新型材料精制而成。作为不锈钢、大理石(玻璃)磨边、倒角、表面抛光处理等专用打磨抛光工具，该产品具有锋利且不易烧伤工件等优点。

本厂同时提供普通磨片和绿色磨片两款产品可供用户选择，绿色磨片相对于普通磨片具有更高的锋利性能，并且不易烧伤工件等诸多优点。

## PARAMETER 参数

规格 (mm) DXHXd	105X2.8X16 (不锈钢磨片)	100X2.8X16 (大理石玻璃磨片)	90X8X16 (羊毛轮) 鹰皇牌	100X8X16 (羊毛轮) 南湖牌
参数				
最高工作转速 (72米/秒)	13700转/分	13700转/分		
包装 (重量/片数/每箱)	16/300/1	13/250/1	3/100/1	3.5/100/1
体积 (长/宽/高)	57X24X13	59X24X13	45X24.5X10.5	51X26X11.5

# 砂轮使用知识简介

## 砂轮特性标志

标志须序 Symbol	1	2	3	4	5	6
	磨料种类 Abrasive kind	粒度 Grain Size	硬度 Grade	结合剂 Bond	增强 Reinforced	最高工作速度 Max. speed
示例 Example	A	24	Q	B	F	3800m/min

棕刚玉 Brown Aluminium Oxide	A	粗粒 Coarse 20 24	中粒 Medium 30 36 46 54 60	细粒 Fine 70 80 90	中 Medium	M.N	树脂 Resin	纤维增强 Fibre glass	3800m/min
白刚玉 White Aluminium Oxide	WA				中硬 Medium Hard	P.Q.R		单层网 F	4300m/min
黑碳化硅 Black Silicon Carbide	C				硬 Hard	S.T		双层网 F2	4800m/min
绿碳化硅 Green Silicon Carbide	GC								
混合磨料 Mixed Grain	A.C A.WA								

## 使用与保存说明

### 一. 安装与使用

1. 砂轮向砂轮机安装时，要求与砂轮接触法兰盘面干净平整，紧固砂轮时，仅允许使用专用扳手用手工紧固，禁止使用补充夹具（如加长扳手）和敲打扳手，防止对磨具的人为损害。砂轮机必须安装防护罩。
2. 砂轮内孔直径应与砂轮机主轴直径相一致，轴径过小、砂轮安装不同心，使用时会引起砂轮径向跳动。甚至爆破。
3. 砂轮安装完毕，应空转1-2分钟，然后正式使用。使用前需戴好护目镜等防护措施。
4. 砂轮使用速度不应超过商标规定的工作线速度，当使用气动打磨机时，尤其是多机使用同一气源时，要控制好空气压力，防止气压过大，导致超过最高使用速度，引起砂轮爆破伤人。
5. 使用砂轮时要徐徐进力，用力过猛，容易发生砂轮停转卡住和碰碎砂轮的现象，若出现砂轮卡住应立即将砂轮提起以免发生砂轮机烧坏或卡碎砂轮。
6. 切割工件时，不允许工作面前站人，不允许多件工件叠起来切割，以免造成砂轮卡碎，导致事故。
7. 不宜用切割砂轮的端面进行打磨工作。

### 二. 搬运与保存

1. 砂轮搬动时必须小心轻放，防止碰撞震裂。
2. 砂轮存放应防止受潮和变形，不允许斜放，竖放或直接放地面上，应平装叠放在木托垫板或木架上，叠放高度以不超过1米为宜。
3. 砂轮存放时间超过一年时，应重新检查强度方可使用。



**South lake®**  
南湖

浙江亚克西磨具有限公司  
永康南湖砂轮厂

地址: 浙江省永康市石柱镇下里溪工业生产基地利博尔大道10号  
电话: 0579-87236560 87237528 传真: 0579-87236670  
邮箱: sales@yakexicn.com 邮编: 321304